

หลักการและเหตุผล

การวางแผนและควบคุมการผลิต ให้มีประสิทธิภาพและผลผลิตที่สูงขึ้น ต้องอาศัยองค์ประกอบหลักทางการผลิต คือ 4 M ที่มุ่งเน้นให้เกิดการดำเนินการอย่างคุ้มค่ามากที่สุด ปัจจัยสิ่งแวดล้อมจากเทคโนโลยีที่ก้าวหน้าขึ้น และนโยบายภาครัฐทำให้เกิดความเป็นอัตโนมัติในระดับสูงนั้น ภาคอุตสาหกรรมการผลิต จึงต้องปรับตัวให้สอดคล้อง เพื่อเป็นการยกระดับขีดความสามารถทางการแข่งขันด้วยเช่นกัน

กลุ่มเป้าหมายหลัก

ผู้จัดการแผนกผลิต หัวหน้างาน และวิศวกรการผลิต

ชั่วโมงการอบรม

18 ชั่วโมง (3 วัน)

เนื้อหาการอบรม

- | | |
|------------------------------------|-----------|
| 1. ความสูญเสียเปล่าในการผลิต | 3 ชั่วโมง |
| 2. การวิเคราะห์การเคลื่อนไหว | 3 ชั่วโมง |
| 3. แผนภูมิการวิเคราะห์งานมาตรฐาน | 3 ชั่วโมง |
| 4. การปรับสมดุลการผลิต | 3 ชั่วโมง |
| 5. ชุดอุปกรณ์เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ | 6 ชั่วโมง |

ความคาดหวังของหลักสูตร

1. เรียนรู้เทคนิคการเพิ่มผลผลิต ที่สอดคล้องกับการปรับปรุงให้เป็นระบบกึ่งอัตโนมัติ
2. เสนอแนวความคิดเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน เพื่อให้พนักงานลดความเมื่อยล้าและความสูญเสียเปล่าจากการเคลื่อนไหว
3. สร้างความตระหนักถึงการทำงานร่วมกันระหว่าง “คน” และ “ชุดอุปกรณ์” ให้คำนึงถึงความปลอดภัยในการทำงานทุกขณะ